

Typische Anwendungsfälle: Pharmazeutische Industrie



Entdeckung/Produktion von Arzneimitteln

- Mustererkennung mit Lernmethoden
 - Qualitätskontrolle durch AI
-



Bildererkennung

- bildgebende medizinische Verfahren
- Bilder von DNA oder Proteingelen auswerten



Vorausschauende Instandhaltung
durch Fehlererkennung bei Maschinen
und Anlagen



Weniger Materialverschwendung
durch die Erschließung neuer
Produktionswege

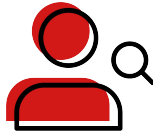


Optimierung des Energieverbrauchs

Vertrieb



**Prognostizierung der
Nachfrage**



Kundenanalyse

Typische Anwendungsfälle: Automobilindustrie



Vorausschauende Instandhaltung
durch Fehlererkennung



Modellierung der Teilezuverlässigkeit
für neue Fahrzeugmodelle



Modellierung und Optimierung des
Kraftstoffverbrauchs

Fahrzeug und Teile



Computer vision

z. B. für autonomes Fahren oder
Umweltsicherheit

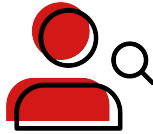


Reinforcement learning

Vertrieb



**Prognostizierung der
Nachfrage**



Kundenanalyse

Typische Anwendungsfälle: Halbleiterindustrie



Weniger Materialverbrauch durch die Erschließung neuer Produktionswege

Verbesserte Ausbeute an Halbleitern aus verfügbaren Wafern
(Multi-Parameter-Optimierung)



Analyse mögliche Fehler

anhand vorheriger Chip-Modelle, vor dem Chip-Design

Halbleiteranalyse



Computer Vision für die Wafer-Inspektion
Durchführung von Qualitätskontrolle



Bedarfsprognose

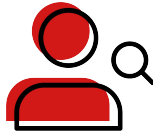


Optimierung des Energieverbrauchs

Vertrieb



**Prognostizierung der
Nachfrage**



Kundenanalyse

Lassen Sie uns über Ihr Projekt sprechen!

Kontakt bei der Scandio

Isabelle Hubert

Sales and projects

☎ +49 89 244 124 89

✉ isabelle.hubert@scandio.de

